



# **Zalety i wady funkcjonującego systemu gospodarowania odpadami komunalnymi z punktu widzenia RZZO i 1 Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi**

**Międzygminny Zakład Gospodarki  
Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.**

**Kielce, 19 czerwiec 2018**



## Powstanie EZGDK

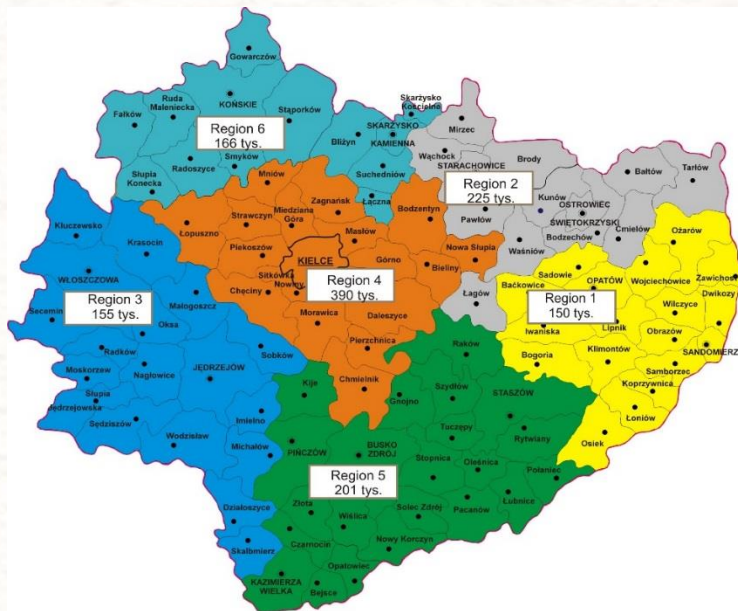


- **27 kwietnia 1994 – powstanie Ekologicznego Związku Gmin Dorzecza Koprzywnianki**
- **członkowie Związku: Baćkowice, Bogoria, Dwikozy, Iwaniska, Klimontów, Koprzywnica, Lipnik, Łoniów, Obrazów, Opatów, Osiek, Sadowie, Samborzec, Sandomierz i od 2018 Ożarów**
- **Łączny obszar Związku zajmuje 1342 km<sup>2</sup> i zamieszkuje je 123 tys. mieszkańców**
- **Zadaniem Związku jest ochrona i kształtowanie naturalnego środowiska dorzecza Koprzywnianki**

# Utworzenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.



- zmiany przepisów prawnych art. 6e ustawy utrzymania czystości i porządku oraz artykuł 136 ustawy o odpadach spowodowały podjęcie decyzji o powołaniu przez Związek spółki prawa handlowego,
- grudzień 2012 podjęcie uchwały przez Zgromadzenie Związku o powołaniu spółki prawa handlowego pn. Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o
- Związek posiada 100% udziałów, udziały zostały pokryte wkładem niepieniężnym o wartości 6.265.562,09 zł oraz wkładem pieniężnym (gotówka) o wartości 561.437,91 zł.
- kwiecień 2013 podpisanie aktu notarialnego powołujące spółkę,
- Spółka została powołana dla celów świadczenia usług publicznych stanowiących zadanie własne Ekologicznego Związku Gmin Dorzecza Koprzywianki w zakresie zagospodarowania odpadów, w szczególności rozbudowy i eksploatacji zakładu zagospodarowania odpadów, utrzymania czystości i porządku oraz urządzeń sanitarnych, wysypisk i unieszkodliwiania odpadów komunalnych.



# Wojewódzki Plan Gospodarki Odpadami Komunalnymi dla woj. świętokrzyskiego



Obszar Regionu 1 gospodarki odpadami komunalnymi w województwie świętokrzyskim.



- **czerwiec 2012 uchwalenie Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Świętokrzyskiego**
- **ZUOK Janczyce został wpisany jako RIPOK dla Regionu nr 1**
- **region obejmuje 18 gmin zamieszkałych przez 150 236 mieszkańców**
- **Dla regionu nr 1 została ustalona następująca moc przerobowa:**
  - A - Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - 26 236 Mg**
  - B - Instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – 1 423 Mg**
  - C - Instalacja do składowania odpadów - 60 030 m<sup>3</sup>**

# Rozbudowa ZUOK w Janczycach



## Ostatecznie finansowanie zadania wyglądało następująco:

- RPO woj. świętokrzyskiego – 9 192 011,00 zł - 50 % kosztów kwalifikowanych
- WFOŚiGW Kielce - 8 274 890,00 zł - 45 % kosztów kwalifikowanych
- Środki własne - 917121,01 zł - 5 % kosztów kwalifikowanych
- Środki własne - 4 231 292,29 zł - koszty niekwalifikowane

## W postępowaniach przetargowych zostali wyłonieni następujący wykonawcy:

- Kontrakt nr 1 - Stalbud P.P.U.H. STALBUD Mariusz Całka z Żołyni 7.100.000 zł (netto)
- Kontrakt nr 2 – Sutco - Polska Sp. z o.o. z Katowic – Lider Konsorcjum i Sutco Recyclingtechnik Gmb&Co-KG Partner konsorcjum – kwota 9 698 000,00 zł (netto)
- Kontrakt nr 3 – Komatsu Poland Sp. z o.o. – kwota 1 147.195,00 zł (netto)
- Kontrakt nr 4 – firma EkoInwest Krystyna Wiorek z Kielc – kwota 140.700 zł (netto)

Zakres inwestycji obejmował:

### Kompostownia

- budowę 3 modułów kompostowni,
- budowę placu dojrzewania stabilizatu o powierzchni 7.012 m<sup>2</sup>,
- budowę zbiornika retencyjnego, dwukomorowego,

### Sortownia

- halę segregacji odpadów,
- budynek administracyjno-socjalny,
- budynek wagowy z portiernią,
- przeniesienie wagi samochodowej,
- zbiornik żelbetowy na ścieki socjalno-bytowe,
- zbiornik żelbetowy pożarowy,
- plac manewrowy o powierzchni 4.574,77 m<sup>2</sup>,
- drogę dojazdową do palcu,
- parking z drogą manewrową,
- chodnik ,
- ogrodzenie z paneli ogrodzeniowych kratowych, dwie bramy przesuwne oraz furtka

# Zalety i wady systemu gospodarki odpadami



- **Jedna instalacja w każdym regionie gwarancją dostarczenia całego strumienia odpadów ale tylko w przypadku gmin które ogłosiły przetarg na odbiór odpadów – możliwość stabilnej pracy instalacji,**
- **Gminy które ogłosiły przetarg na odbiór i zagospodarowanie odpadów – mniejszy strumień trafiający do instalacji, problemy z przekodowaniem odpadów**
- **Jedna instalacja w regionie – brak konkurencji między RIPOKAMI - nie tylko cenowej ale również w zakresie pozyskiwania środków na planowane inwestycje**
- **Brak konkurencji nie zapewnia możliwości kształtowania cen za przyjęcie odpadów gwarantującej godziwy zysk; konflikt interesów na linii właściciel (gminy, związek gmin) – zarządzający instalacją,**
- **Przekładające się na wzrost stawek dla mieszkańców kalkulacje realnych kosztów funkcjonowania instalacji przedstawiane władzom gmin – niskiej wagi argument w obliczu wyborów samorządowych**



- Instalacje w województwie świętokrzyskim – oparte na technologii MBP w różnych wariantach technologicznych,
- Technologia MBP gwarantem łatwego dostosowania mocy instalacji do strumienia
- Brak problemów w przekształcaniu MBP w nowoczesne centrum recyklingu – ale tylko dla instalacji, które wcześniej postawiły na zaawansowaną część mechaniczną
- 3 funkcjonujące w województwie cementownie zapewniają bilansowo 35% poziom termicznego przetwarzania odpadów - brak potrzeby budowania spalarni.
- Problemy i duże koszty związane z zagospodarowaniem frakcji 191212 - wysokie koszty za odbiór ponoszone przez RIPOKI nie przekładają się na efekty środowiskowe, generują tylko wzrost kosztów funkcjonowania instalacji
- Ograniczona moc przerobowa cementowni. Spalarnie nie dostosowane do termicznego przekształcania frakcji wysokokalorycznej. Gdzie trafia odpad 191212 odebrany z instalacji? Pożary „składowisk odpadów”.



- **Stworzenie warunków prawnych i finansowych dla współspalania w elektrociepłowniach – jedyną szansą rozwiązania problemu frakcji wysokokalorycznej**
- **Duże wahania cen na rynku surowców wtórnych; niskie dopłaty z organizacji odzysku; potrzeba dopłaty do niektórych frakcji np. folii LDPE**

<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj surowca</b>	<b>Cena zł/Mg</b>	<b>Dopłata z organizacji odzysku do Mg/netto</b>
<b>1</b>	PET bezbarwny	2200-2470	<b>20</b>
<b>2</b>	PET niebieski	1150-1500	<b>20</b>
<b>3</b>	PET zielony	1100-1500	<b>20</b>
<b>4</b>	Chemia gospodarcza	1450	<b>4</b>
<b>5</b>	Folia mix	-100	<b>4</b>
<b>6</b>	Szkło mix	50	<b>32</b>
<b>7</b>	Opakowania wielomateriałowe TetraPak	140	
<b>8</b>	Papier	320-255	
<b>9</b>	Opakowania z metali – puszka stalowa	300 -350	<b>20</b>
<b>10</b>	Opakowania z metali – puszka aluminiowa	<b>4600</b>	<b>50</b>



- **Przychody uzyskiwane ze sprzedaży surowców i dopłat z organizacji odzysku nie pokrywają kosztów funkcjonowania instalacji**
- **Brak regulowań prawnych – potrzeba wprowadzenia ustawy o rozszerzonej odpowiedzialności producenta,**
- **Liczne czynniki wpływające na zwiększenie kosztów funkcjonowania instalacji przy takich samych przychodach – strata finansowa instalacji, groźba utraty płynności finansowej:**
  - a. **Drastycznie zwiększona stawka opłaty za korzystanie ze środowiska**
  - b. **Wzrost kosztów za zagospodarowanie odpadów 191212**
  - c. **Wzrost płacy minimalnej**
  - d. **Zwiększone wymagania ubezpieczycieli co do zabezpieczeń ppoż. – koszty poniesione na dostosowanie**
  - e. **Większe stawki za ubezpieczenie**
  - f. **Niskie stawki za odbiór odpadów dla mieszkańców**
  - g. **Brak świadomości mieszkańców i władz gmin w zakresie wysokich wymagań a co za tym idzie kosztów w przetwarzaniu odpadów**
- **Brak możliwości recyklingu niektórych frakcji, np. folia HDPE, folia barierowa, PET-G – ograniczenie w osiągnięciu poziomów recyklingu**

# Poziomy recyklingu



- Poziom recyklingu i przygotowania do ponownego użycia papieru, metali, tworzyw sztucznych i szkła za 2017 rok dla 12 gmin członkowskich EZGDK wyniósł **36,64%**
- Poziom recyklingu osiągnięty na koniec miesiąca maja 2018 r. dla 12 gmin członkowskich EZGDK kształtuje się na poziomie **około 35 %**
- Do wyliczania poziomów recyklingu brane są pod uwagę tylko ilości odpady wysegregowane ze strumienia odpadów selektywnie zebranych i zmieszanych przekazane do recyklingu przez MZGO Sp. z o.o.
- Mimo planowanej modernizacji, problem ze zbytem niektórych frakcji odpadów (PET-G, folia HDPE, gorszej jakości papier) nie przyczyni się do znacznego zwiększenia poziomów recyklingu
- Jedyna szansa na osiągnięcie 50% poziomu recyklingu – badania składu morfologicznego odpadów lub wliczanie w bilans odpadów z punktów skupu złomu.

# Modernizacja sortowni



Umowa nr RPSW.04.02.00-26-0001/17-00 o dofinansowanie Projektu nr RPSW.04.02.00-26-0001/17 „Modernizacja sortowni – części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych w Janczycach” współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 4.2 „Gospodarka Odpadami” Osi 4 „Dziedzictwo naturalne i kulturowe” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020

Całkowita wartość Projektu wynosi 8 991 300,00 zł. Całkowite koszty kwalifikowane Projektu wynoszą 5 891 129,00 zł. Współfinansowanie UE do kwoty 5 007 459,65 zł, stanowiącej 85 % kwoty całkowitych wydatków kwalifikowanych Projektu. Wkład własny Beneficjenta 883 669,35 zł, stanowiący 15 % kwoty całkowitych wydatków kwalifikowanych Projektu. Koszty niekwalifikowane Projektu wynoszą 3 100 171,00 zł

Głównym celem realizacji projektu jest zwiększenie poziomów recyklingu odpadów komunalnych.

Rezultatem wdrożenia planowanej inwestycji będzie zwiększenie odzysku frakcji odpadów wysortowanych i doczyszczonych – przygotowanych do przekazania do recyklingu:

- wzrost odzysku papieru wydzielanego w oparciu o nowy separator optoelektroniczny,
- wzrost odzysku tworzyw sztucznych w oparciu o dwa nowe separatory – separator optyczny PET, separator optyczny folii
- wzrost odzysku metali nieżelaznych (NE) w oparciu o nowy separator NE

**Zakres dostaw związany z rozbudową sortowni obejmie następujące urządzenia:**

**rozrywarka worków,**

- **separator metali nieżelaznych,**
- **separator optyczny PET,**
- **separator optyczny papieru – 1 szt. o szer. roboczej 1400 mm,**
- **separator optyczny folii (doczyszczanie),**
- **rozbudowa/wymiana stacji kompresorów,**
- **kompletny system przenośników, tj. przenośniki podające, przyspieszający do separatora optycznego, sortownicze i inne wg projektu,**
- **urządzenia zasilająco-sterujące dla obszaru technologicznego nowowprowadzanych urządzeń,**
- **wykonanie instalacji elektrycznej dla części technologicznej obejmującej nowe urządzenia bez doprowadzenia energii w wymagane miejsca na hali,**
- **zakup wózka widłowego z osprzętem,**
- **dostosowanie układu zasilania do docelowej mocy elektrycznej pobieranej przez instalację wraz z rozbudową systemu monitoringu (tv przemysłowej) pod kątem kontroli procesu technologicznego,**

**Ponadto zakres przedsięwzięcia obejmuje:**

- **opracowanie dokumentacji,**
- **nadzór inwestorski,**
- **promocję projektu**

**Zakończenie realizacji projektu przewiduje się na 31.12.2019 r.**





**DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ**

**Międzygminny Zakład Gospodarki  
Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.**

**Janczyce 50 , 27-552 Baćkowice**

**[www.mzgok.com.pl](http://www.mzgok.com.pl)**

**e-mail: [mzgok@onet.pl](mailto:mzgok@onet.pl)**

**tel. 41 330 43 02**